

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO BÁSICO DE SOLDADURA

DURACIÓN:

40.00 horas [40.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Seguridad para soldadores.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Identificar los riesgos relacionados con el proceso de soldadura, tomando en cuenta las normas de seguridad e higiene industrial.	"1,1) Introducción. 1,2) Conceptos básicos. 1,3) Protección personal para soldar. 1,4) Riesgos inherentes al trabajo de soldar. 1,5) Permisos de trabajo. 1,6) Ley Orgánica de Prevención, Condiciones y Medio Ambiente de trabajo."	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 2: Términos y Definiciones Normalizados en Soldadura.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Comprender los términos y definiciones normalizados en soldadura en el contexto de los diferentes procesos de trabajo que la utilizan.	"2,1) Términos y definiciones: Uniones metálica. Soldadura. Soldadura fuerte. Soldadura blanda. Juntas. Bordes. Ranuras. Tipos de soldadura. Cordón. 2,1) Normas."	16.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (16.00 horas totales)

UNIDAD 3: Procesos de Soldadura y Corte.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Comprender los procesos de la soldadura según la fuente de calor.	"3,1) Clasificación de los procesos de soldadura. 3,2) Soldadura manual. 3,3) Soldadura semiautomática. 3,4) Soldadura por máquina. 3,5) Soldadura automática. 3,6) Soldadura robótica. 3,7) Soldadura por arco con electrodo revestido (SMAW). 3,8) Soldadura por arco con electrodo de tungsteno y gas (GTAW). 3,9) Soldadura por arco con electrodo desnudo y gas (GMAW). 3,10) Soldadura por arco con electrodo tubular y fundente (FCAW). 3,11) Soldadura oxiacetilénica. 3,12) Soldadura de espárragos. 3,13) Procesos de corte."	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 4: Control de calidad de la soldadura.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Identificar los requerimientos para controlar la calidad durante el proceso de soldadura e identificar los métodos de ensayo no destructivos, a fin de determinar su aplicabilidad en el campo de soldadura.	"4,1) Defectos y discontinuidades. 4,2) Ensayos destructivos. 4,3) Ensayos no destructivos."	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)