

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO EVALUACIÓN DE RIESGOS Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO SEGURO EN CONFORMADO DE METALES, FORJAS Y FUNDICIÓN

DURACIÓN:

16.00 horas [11.00 hora(s) teórica(s) y 5.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Introducción

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Conocer referentes de los índices de incidencia de accidentes en jornadas de trabajo en acerías.	"1. Antecedentes 2. Siniestralidad del sector"	1.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (1.00 horas totales)

UNIDAD 2: Conformado de metales

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Identificar los métodos para la obtención de piezas o perfiles industriales.	"1. Proceso de conformado 2. Técnicas y herramientas de conformado."	1.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (1.00 horas totales)

UNIDAD 3: Peligros y evaluación de riesgos

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Reconocer los indicadores y las señales que alertan la existencia de factores de riesgo y de situaciones deficientes e incorrectas en pro de la prevención de los riesgos laborales en la empresa.	"1. Peligros en el procesos de conformado. 2. Peligros principales en procesos de fundición de metales. 3. Peligros principales en procesos de forja. 4. Evaluación general de riesgos laborales. 5. Modo de actuación."	3.00 horas teóricas y 3.00 horas prácticas (6.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 4: Medidas de protección general

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Conocer sistemas preventivos que contribuyen a que la acerías sean percibidas como un lugar de trabajo seguro y digno.	"1. Medidas de protección general para procesos de conformado de metales. 2. Medidas de protección en procesos de fundición de metales. 3. Medidas de protección en procesos de forja de metales. 4. Actuaciones generales para el control de los riesgos. 5. Chequeos y revisiones periódicas."	4.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (6.00 horas totales)

UNIDAD 5: Legislación y reglamentación técnica

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las normas que, ya sea por su rango o por su mayor aplicación, son de interés en el proceso de conformado de metales	"1. Referencias legales en materia de prevención, seguridad e higiene en el trabajo. 2. Listado de legislación y normativa aplicable. 3. Normativa sobre lugares de trabajo, condiciones térmicas y climatización. 4. Normativa sobre utilización de máquinas y equipos de trabajo 5. Normativa sobre atmósferas explosivas y planes de autoprotección."	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)