

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO GERENCIA DE MANTENIMIENTO

DURACIÓN:

24.00 horas [24.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Introducción al Mantenimiento Industrial

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Valorar el mantenimiento como función generadora de beneficios.	"1) Situación actual de la función Mantenimiento 2) Nueva visión sobre el Mantenimiento 3) Cambio Actitudinal y Cambios Conceptuales 4) El Mantenimiento como función generadora de Beneficios"	3.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

UNIDAD 2: Conceptos Generales de Mantenimiento

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los conceptos y principios asociados al mantenimiento de equipos.	"1) Introducción 2) Definiciones de Mantenimiento, Sistema Productivo, Función, Falla 3) Evolución del Mantenimiento. 4) Objetivos del Mantenimiento 5) Tipos de mantenimiento: Preventivo y Correctivos 6) Clasificación del mantenimiento: por niveles, interno y externo"	3.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

UNIDAD 3: Sistema de Mantenimiento

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las características de los componentes de un sistema integral de mantenimiento.	"1) Definiciones de Sistema del Mantenimiento 2) Componentes de un Sistema del Mantenimiento 3) Sistema Integral de Mantenimiento: 4) Definiciones de Gestión del Mantenimiento 5) Elementos de la Gestión del Mantenimiento"	3.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

UNIDAD 4: Planificación del Mantenimiento

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
		3.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 5: Programación del Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender cómo elaborar la programación del mantenimiento.	"1) Concepto de Programación. 2) Características de la Programación. 3) Elementos de la Programación de Mantenimiento: Jerarquización, Prioridad, Relaciones de Tiempo Pasos de la Programación 4) Técnicas de Programación: Diagrama de Gantt, PERT/CPM"	3.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

UNIDAD 6: Ejecución de Trabajos de Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Identificar los aspectos críticos de los componentes de las diferentes etapas del proceso de ejecución de Mantenimiento.	"1) Concepto de Ejecución. 2) Dirección y Coordinación de la Ejecución 3) Importancia del Proceso de Ejecución. 4) Normativas aplicadas en el Proceso de Ejecución. 5) Control del Proceso de Ejecución de Mantenimiento. 6) Etapas del Proceso de Ejecución de Mantenimiento."	3.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

UNIDAD 7: Sistema de Control de Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACION
Interpretar los indicadores técnicos y administrativos del sistema de control de mantenimiento.	"1) Concepto de Control de Mantenimiento. 2) Etapas o fases del proceso de Control de Mantenimiento. 3) Ciclo del Proceso de Control. 4) Índices de Control de Mantenimiento, COVENIN 3049 5) Indicadores Técnicos y Administrativos de Mantenimiento."	3.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (3.00 horas totales)

UNIDAD 8: Sistema de Información de Mantenimiento.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los elementos relacionados con el subsistema y los procedimientos de un sistema de información de mantenimiento.	"1) Concepto de Sistema de Información de Mantenimiento 2) Etapas para el diseño de sistema de información 3) Elementos Básicos de un Sistema de Información de Mantenimiento 4) Sistema de Información de Mantenimiento, según COVENIN 3049 5) Subsistemas y Procedimientos de un Sistema de Información de Mantenimiento."	3.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (3.00 horas totales)