

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO PROCESOS Y OPERACIÓN EN PLANTAS COMPRESORAS DE GAS

DURACIÓN:

40.00 horas [32.00 hora(s) teórica(s) y 8.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Visión General

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los procesos de operación de plantas compresoras de gas tomando en cuenta los criterios de diseño.	"1) Definición. Clasificación. 2) Criterios diseño. Especificaciones. 3) Normativa."	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 2: Infraestructura

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Analizar los componentes de la infraestructura utilizada para la compresión de gas de acuerdo al flujo del proceso.	"1) Componentes. 2) Diagrama de flujo."	4.00 horas teóricas y 4.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 3: Procesos y Sistemas de una Planta Compresora de Gas.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los Procesos y Sistemas de una Planta Compresora de Gas.	"1) Compresión. Definición. 2) Aplicaciones. 3) Clasificación de los compresores. 4) Características generales. 5) Ventajas y desventajas. 6) Ciclos. Volumen Manejado. 7) Compresión por etapas. Curvas de potencia. 8) Operación. Factores que afectan la operación. Dimensionamiento. Selección. 9) Componentes auxiliares (enfriadores, depuradores, filtros, bombas, etc.) 10) Drenaje de líquidos. (abiertos/cerrados). 11) Sistema de gas/aire de potencia. 12) Sistema de alivio y venteo. 13) Sistemas Auxiliares (gas combustible, aceite lubricante, química anticorrosiva)."	8.00 horas teóricas y 4.00 horas prácticas (12.00 horas totales)

UNIDAD 4: Mantenimiento

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los diferentes tipo de mantenimiento que se deben realizar en las plantas compresoras de gas.	"1) Predictivo 2) Preventivo 3) Correctivo"	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 5: Seguridad.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Analizar los diferentes sistemas de seguridad que se implementan en plantas compresoras de gas.	1) Seguridad.	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)