

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO CONTROLES ESTADÍSTICO DE PROCESOS

DURACIÓN:

32.00 horas [14.00 hora(s) teórica(s) y 18.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Comportamiento de los procesos industriales

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el análisis de la variabilidad de los procesos industriales con el uso de la estadística descriptiva y las propiedades de la distribución normal.	1) Variabilidad de los procesos industriales. 2) La variabilidad y el pensamiento estadístico. 3) Estadística descriptiva 4) propiedades descriptivas de la distribución normal. 5) Gráfica de probabilidad para verificar la normalidad.	4.00 horas teóricas y 6.00 horas prácticas (10.00 horas totales)

UNIDAD 2: El procesos productivo

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los mecanismos de control de los procesos productivos.	1) El control del proceso. 2) Realimentación de información 3) Variación. 4) Función pérdida de Taguchi 5) Causas de variación 6) Sistemas de medición	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 3: Sistemas de control de procesos

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender la aplicación de los sistemas de control de procesos.	1) El sistema de control de procesos. 2) Procedimientos de control. 3) Determinación de las características de control. 4) Utilización del concepto de función pérdida 5) Utilización de un AMEF 6) Utilización de un análisis de Pareto, 7) Determinación de la relación entre CC y factores de proceso. 8) Determinación de los niveles óptimos de los factores de proceso. 9) Determinación de los puntos de control de las CC/Niveles 10) Selección de los gráficos de control. 11) Realización del análisis del sistema de medición 12) Recogida, observaciones y mantenimiento de los gráficos d de control. 13) Determinación del estado de control del proceso. 14) Causas asignables, su eliminación y recogida de nuevas observaciones. 15) Análisis de capacidad del proceso. 16) Procesos en estado de control estadístico y no capaz. 17) Mejora continua del proceso. 18) Gráficos d control 19) Conceptos de las gráficas de control 20) Filosofía de las gráficas de control	4.00 horas teóricas y 4.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 4: Gráficos de control

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Realizar e interpretar los diferentes tipos de gráficos de control.	1) Gráficos de control por variables. 2) Gráficos de medias-rango 3) Gráficos de medias-desviaciones. 4) Gráficos de observaciones individuales-rango móviles 5) Gráficos de medidas móviles-rangos móviles. 6) Interpretación de los gráficos de control 7) Gráficos de control por atributos. 8) Cartas p. proporción de productos defectuosos 9) Cartas np. Número de productos defectuosos. 10) Cartas c. Número de defectos por lote. 11) Cartas u. Número de defectos por unidad.	4.00 horas teóricas y 8.00 horas prácticas (12.00 horas totales)