

## Programa Formativo

### ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO REFRIGERACIÓN BASICA

### DURACIÓN:

24.00 horas [12.00 hora(s) teórica(s) y 12.00 hora(s) práctica(s)]

### OBJETIVO GENERAL:

Al finalizar la acción de formación, los participantes estarán en capacidad de aplicar las técnicas y herramientas prácticas para el mantenimiento y reparación de equipos de aires acondicionados, lo que les permitira presentar soluciones preventivas y correctivas para el optimo funcionamiento de los equipos de aires acondicionados.

### PROPÓSITO:

Proporcionar a los participantes técnicas y herramientas prácticas para el mantenimiento y reparación de equipos de aires acondicionados.

### DIRIGIDO A:

Profesionales, técnicos y personal que realice funciones relacionadas a mantenimiento y reparación de equipos de aires acondicionados.

### UNIDADES PROGRAMÁTICAS

#### UNIDAD 1: Principios básicos para refrigeración en equipos de aires acondicionados

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los principios básicos para refrigeración en equipos de aires acondicionados.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Procedimientos generales de seguridad en el trabajo.</li> <li>2) Calor, temperatura y presión.</li> <li>3) Principios de refrigeración para aires acondicionados industriales.</li> <li>4) Sistemas simples de refrigeración para aires acondicionados industriales.</li> </ol>	3.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (5.00 horas totales)

#### UNIDAD 2: Partes, equipos y accesorios en equipos de aires acondicionados industriales

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender las diferentes partes, equipos y accesorios en equipos de aires acondicionados industriales.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Tuberías de cobre, accesorios y herramientas.</li> <li>2) Equipo y realización de soldaduras.</li> <li>3) Tipos de válvulas de expansión.</li> <li>4) Velocidad del gas y retorno de aceite.</li> <li>5) Flujo de refrigerante.</li> <li>6) Partes y componentes de refrigeración .</li> </ol>	3.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (5.00 horas totales)

#### UNIDAD 3: Tipos de compresores en equipos de aires acondicionados industriales

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender los principios de los diferentes tipos de compresores en equipos de aires acondicionados industriales.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Tipo de compresores.</li> <li>2) Tipos y Filtros hidratadores.</li> <li>3) Identificación, conexión y operación de sistemas de aires acondicionados.</li> </ol>	3.00 horas teóricas y 4.00 horas prácticas (7.00 horas totales)

## Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 4: Detección de fallas y sistemas de protección en equipos de aires acondicionados ind

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender la detección de fallas y sistemas de protección en equipos de aires acondicionados industriales.	1) Detección de posibles fallas en sistemas de aires acondicionados. 2) Descripción y aplicación (Manómetro y mangueras). 3) Carga de un sistema de refrigeración. 4) Detección de fugas de un sistema de refrigeración. 5) Sistemas de protección.	3.00 horas teóricas y 4.00 horas prácticas (7.00 horas totales)