

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO LUBRICACIÓN INDUSTRIAL

DURACIÓN:

16.00 horas [16.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Definiciones

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Explicar el fenómeno de fricción entre los componentes de una máquina resaltando sus características e impacto en su vida útil.		2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 2: Lubricantes

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Describir los diferentes usos y tipos de los lubricantes en relación a su manejo, almacenamiento y seguridad industrial.	"-Los lubricantes -Los aditivos -Propiedades de los lubricantes -Grasas lubricantes"	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 3: La lubricación en elementos de máquinas que la requieren

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Describir la operación de lubricación en los equipos y maquinarias más comunes en un proceso industrial	"-Motores de combustión y su lubricación -Los engranajes y su lubricación -Compresores y su lubricación -Turbinas y su lubricación -Sistemas hidráulicos y lubricación"	6.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (6.00 horas totales)

UNIDAD 4: Análisis de propiedades

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Determinar las condiciones y calidad de los lubricantes.	"-Puntos de muestreo -Evaluación de propiedades -Interpretación de resultados -Límites referenciales"	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 5: Manejo y almacenamiento

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Aceptar el manejo y almacenamiento adecuado como medio de asegurar el rendimiento en el servicio que presta el lubricante.		2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)