

Programa Formativo

ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO COILED TUBING

DURACIÓN:

24.00 horas [24.00 hora(s) teórica(s) y 0.00 hora(s) práctica(s)]

OBJETIVO GENERAL:

PROPÓSITO:

DIRIGIDO A:

UNIDADES PROGRAMÁTICAS

UNIDAD 1: Introducción. Trabajos típicos de servicios a pozos.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las características de los diferentes tipo de competición y servicios a pozos.	"1) Definición 2) Tipos de Completación. 3) Completaciones para bombeo mecánico. 4) Completación para L.A.G. 5) Completación para B.E.S. 6) Completación monobore."	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 2: La unidad de Coiled Tubing

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los componentes y funciones de la unidad de Coiled Tubing	"1) Componentes principales. Cabezal inyector. Carrete de tubería. 2) Unidad de potencia. 3) Cabina de control. 4) Descripción y funciones de los equipos y accesorios de la unidad 5) Emplazamiento de equipos en localización (LAY OUT)."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

UNIDAD 3: Tubería continua. Proceso de fabricación.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar los factores críticos en el proceso de fabricación de la tubería continua	"1) Especificaciones técnicas y Resistencia mecánica. 2) Resistencia a la presión. 3) Límites de compresión y tensión. 4) Límites de ruptura y colapso. 5) Resistencia a la corrosión. 6) Resistencia a la fatiga. 7) Otras características."	2.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (2.00 horas totales)

UNIDAD 4: Manejo de la tubería continua.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Comprender el manejo de la tubería continua.	"1) Definición de un Sistema de Manejo Seguro de la misma. 2) Mecanismos de fallas de la tubería. 3) Prevención de fallas en la tubería. 4) Estadísticas de fallas. 5) Normas para la prevención de fallas."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

Programa Formativo (cont.)

UNIDAD 5: Aplicaciones convencionales y especiales

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las aplicaciones convencionales y especiales de la tubería continúa.	"1) Limpieza de rellenos. 2) Estimulación matricial. 3) Cementación forzada. 4) Arranque de pozos. 5) Tratamientos químicos para asfáltenos y parafinas. 6) Operaciones de alta presión y alta temperatura. 7) Operaciones con nitrógeno. 8) Operaciones de Pesca. 9) Perforación direccional y horizontal. 10) Perforación bajo balance. CAPITULO VI Equipos de control de presiones. Descripción y funciones. Stripper. Sistema de VIR'S (BOP ^). Equipos auxiliares. Barreras de seguridad"	8.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (8.00 horas totales)

UNIDAD 6: Equipos de control de presiones.

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Identificar las características de los Equipos de control de presiones utilizados en operaciones con tubería continúa.	"1) Descripción y funciones. 2) Stripper. 3) Sistema de VIR'S (BOP ^). 4) Equipos auxiliares. 5) Barreras de seguridad."	4.00 horas teóricas y 0.00 horas prácticas (4.00 horas totales)