

## Programa Formativo

### ACCIÓN DE FORMACIÓN:

CURSO SOLDADURA CON ARGÓN

### DURACIÓN:

24.00 horas [10.00 hora(s) teórica(s) y 14.00 hora(s) práctica(s)]

### OBJETIVO GENERAL:

Al finalizar la acción de formación, los participantes estarán en capacidad de ejecutar soldaduras con el proceso involucrando el argón en diferentes juntas y posiciones, según las especificaciones y procedimientos de soldaduras, considerando las normas de seguridad e higiene inherentes al desarrollo de la actividad.

### PROPÓSITO:

Capacitar operarios en el proceso de soldadura con argón.

### DIRIGIDO A:

Soldadores que requieran ampliar sus conocimientos en la ejecución de soldadura con argón.

### UNIDADES PROGRAMÁTICAS

#### UNIDAD 1: La soldadura y sus características

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Describir el proceso de soldadura con argón como una técnica operativa, relacionando la misma con los tipos de materiales, ventajas y desventajas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Introducción.</li> <li>2) Definición.</li> <li>3) Antecedentes.</li> <li>4) Usos.</li> <li>5) Ventajas.</li> <li>6) Limitaciones.</li> <li>7) Fundamentos del proceso.</li> <li>8) Métodos de soldadura</li> </ol>	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

#### UNIDAD 2: Explicar las variables de la soldadura, según los modos de transferencias del metal e

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Describir el proceso de soldadura con argón como una técnica operativa, relacionando la misma con los tipos de materiales, ventajas y desventajas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Corriente del soldadura.</li> <li>2) Polaridad.</li> <li>3) Voltaje.</li> <li>4) Velocidad.</li> <li>5) Extensión y orientación del electrodo, posición, progresión.</li> </ol>	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

#### UNIDAD 3: Equipos

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Antorcha TIG.</li> <li>2) Reguladores de gas protector.</li> <li>3) Gases. Tipos. Mezclas.</li> <li>4) Diseño de juntas típicas en el proceso con el argón. Tipos de juntas básicas.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Corriente del soldadura.</li> <li>2) Polaridad.</li> <li>3) Voltaje.</li> <li>4) Velocidad.</li> <li>5) Extensión y orientación del electrodo, posición, progresión.</li> </ol>	2.00 horas teóricas y 2.00 horas prácticas (4.00 horas totales)

## Programa Formativo (cont.)

### UNIDAD 4: Prácticas

OBJETIVO	CONTENIDO	DURACIÓN
Realizar soldaduras según la técnica de segura, considerando sus ventajas, desventajas con el proceso del argón.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Tipos de soldaduras.</li> <li>2) Posiciones.</li> <li>3) Simbología según Sociedad Americana de Soldadura: intensidad, gas, velocidad, espesor.</li> <li>4) Normas de calidad, aceptación y rechazo.</li> <li>5) Discontinuidades en la soldadura. causas.</li> <li>6) Correctivos.</li> <li>7) Ejercicios de aplicación.</li> </ol>	4.00 horas teóricas y 8.00 horas prácticas (12.00 horas totales)